

SORTERA®



HÅLLBARHETSRAPPORT 2017

INNEHÅLL

| | |
|---|-------|
| ÅRET SOM GÅTT | 4 |
| SORTERAR FÖR MILJÖN | 5 |
| MILJÖ | 5 |
| Återvinning av avfall | 5–7 |
| Utsläpp CO ₂ | 7–8 |
| Energiförbrukning – fordon | 8–9 |
| Energiförbrukning – anläggningen | 9 |
| MEDARBETARANSVAR | 10 |
| Tydliga rutiner och processer | 10 |
| Sjukfrånvaro | 10 |
| Anställdas trivsel och engagemang | 10–11 |
| Jämställdhet..... | 11 |
| SOCIALT ANSVAR | 11 |
| Kundnöjdhet..... | 11–12 |
| INNOVATION..... | 12 |
| LEDARSKAP OCH REGELEFTERLEVNAD..... | 12 |
| REVISORNS RAPPORT | 13 |
| Inledning | 13 |
| Styrelsens ansvar för hållbarhetsredovisningen..... | 13 |
| Revisorns ansvar | 13 |
| Uttalande | 13–14 |
| VD HAR ORDET | 14 |
| SORTERA GROUP | 15 |

Sortera Group är miljöbolaget som genom sina tre affärsområden (Recycling, Industry och Materials) är den främsta och mest specialiserade aktören inom bygg/anläggnings-avfall i Sverige. Med våra drygt 300 anställda och en omsättning under 2017 överstigande 800 MSEK* bedriver vi verksamheten i egen regi från försäljning, insamling, behandling och återvinning till slutmottagare. Sortera är verksamma från Gävle i norr till Ystad i söder. 2016 återvann Sortera över 99 % av allt insamlat material. Sortera verkar under varumärkena Sortera Recycling, BIG BAG, Åkerisäcken, Vacuo, Sortera Industry och Sortera Materials.

ÅRET SOM GÅTT

Sorterakoncernen har under 2017 genomfört stora förändringar i verksamheten som tydligt och långsiktigt förbättrar vårt avtryck på miljön. Detta bland annat genom installation av ny produktionslina, samt strategiska förvärv med hög kompetens inom hantering och förädling av tunga massor.

2017 har varit ett år av stora operationella förändringar för Sorterakoncernen, vilket även påverkar vårt samhälle och miljö. Förändringarna kan sammanfattas i 3 övergripande punkter:

1. Ny sorterings- och krossinstallation som drivs med 100 % förnybar el istället för den tidigare dieseldrivna. Den är helt inkapslad vilket förbättrar arbetsmiljön i form av mindre damm och buller.
2. Förvärv av BIG BAG, vilket medfört att samtliga gamla BIG BAG-anläggningar stängts ner och produktion och logistiskt samordnas med Sorteras verksamhet
3. Förvärv av DT Recycling i Skåne, med hög kompetens inom sortering och avsättning av tunga massor, ett område vars efterfrågan bedöms öka framledes då lagefterlevnad avseende hantering av tunga massor förväntas öka

Genom ovanstående tre övergripande förändringar har Sorterakoncernen under 2017 ytterligare flyttat fram sin position, som den nischaktör vi är inom återvinning och återanvändning av bygg-, entreprenad- och industriavfall, vars strategi är att minska avtrycken på samhälle och miljö.

* Avser proformerad omsättning för 2017, vilket inkluderar samtliga förvärv av bolag/verksamheter genomförda under 2017.

SORTERAR FÖR MILJÖN

Sorteras verksamhetsmodell handlar om att lösa miljömässiga utmaningar genom att hantera avfall på ett hållbart sätt. Sortera bildades 2006 med tydlig ambition och inriktning att erbjuda sina kunder ett över tid hållbart sätt att hantera sitt byggavfall. Ett sätt som ger både miljö och medarbetare stort fokus.



Sorteras övergripande långsiktiga mål är att 100 % av vårt hanterade avfall skall återvinnas eller återanvändas.

Processer och arbetssätt förbättras kontinuerligt för att på ett så effektivt och uthålligt sätt som möjligt minska vårt avtryck på miljön.

Sortera har under en längre tid genomfört uppföljning av nyckeltal i verksamheten, för att säkerställa att vi når önskad utveckling inom miljöpåverkan.

Som ett komplement till företagets miljöfokus har Sortera utökat målen och uppföljningen inom miljö- och hållbarhetsområdet, med att i större utsträckning än tidigare se till medarbetarna och deras välmående. Detta bedrivs inom ramen för vårt arbete inom hållbarhet, presenterad i denna hållbarhetsrapport.

Hållbarhet för Sortera innebär ett djupare och kontinuerligt arbete inom - för Sortera och vår verksamhet - identifierade viktiga områden med avseende på miljö, medarbetare, kund och samhälle. Sortera summerar årligen utveckling och måluppfyllelse i en hållbarhetsrapport och sätter på regelbunden basis upp hållbarhetsmål.

Sorteras hållbarhetsarbete sker med utgångspunkt i de teman SASBs modell (* Sustainability Accounting Standards Board) delat in hållbarhetsperspektiven i:

- Miljö ("Environment")
- Socialt ansvar ("Social capital")
- Medarbetaransvar ("Human capital")
- Innovation ("Business model and innovation")
- Ledarskap och regelefterlevnad ("Leadership and governance")

MILJÖ

Sortera har utifrån verksamheten valt att fokusera på följande områden (som på ett bra sätt innefattar samtliga perspektiv identifierade av ledningen i Sortera), representerade för att ur ett miljöperspektiv ge en helhetsbild av Sortera:

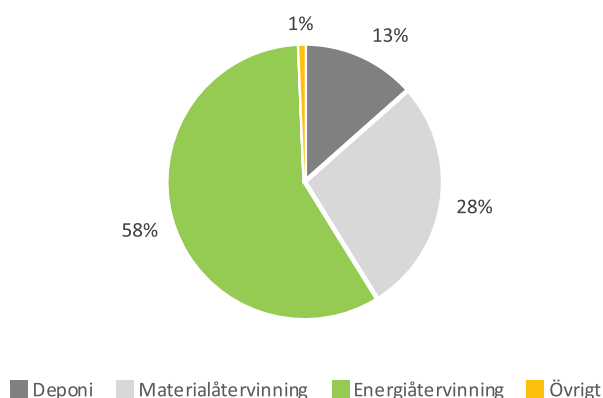
Återvinning av avfall

Sorteras verksamhet har sin bas i sortering och återvinning/återanvändning av primärt bygg- och industriavfall. Av den anledningen är avfall vår kärnverksamhet varvid avfall utgör ett fokusområde.



Sortera följer hur många ton avfall av olika fraktioner som genereras utifrån det avfall som erhålls från kunderna, och därefter hur mycket som primärt går till materialåtervinning (exempelvis metall och gips) och energiåtervinning (hos energibolag, primärt Fortum och Vattenfall vilket därefter ger samhälle och dess medborgare värme).

Avfallsfördelning 2017



Sortera arbetar för att effektivisera sorteringsprocessen och fraktionsuppdelningen, och verkar även för att öka den totala volymen från kunderna. Detta för att Sortera tack vare sin förfinade process skall kunna öka den totala utgående volymen av återvunnet och återanvänt avfall.

Sortera har i samband med installation av ny elektrifierad kross under 2017 förbättrat kvaliteten i det sorterade avfallet, vilket därigenom möjliggör en bättre avsättning av respektive avfallsfraktion. Den förfinade produktionsprocessen möjliggör en bättre utvinning av exempelvis metall, vilken kan återanvändas i metallåtervinning, men även särskiljning av tunga och organiska massor genom förfinad siktprocess i den nya sorteringsprocessen.



Delar av den nya krossanläggningen i Jordbro.

Sortera hanterar drygt 200 000 ton avfall per år inom affärsområdet Recycling. Historiskt har 99 % återvunnits eller återanvänts. Dock har Sortera i samband med förvärvet av BIG BAG haft en lägre återvinnings- och återanvändningsgrad, ca. 86 %, av vilket 28 % går till materialåtervinning (t.ex. metall och gips) och 58 % går till energiåtervinning (för att generera värme i värmeverken som primärt drivs av Vattenfall och Fortum). Dock har återvinnings- och återanvändningsgraden under hösten 2017 återgått till högre nivåer igen. Detta då man avvecklat BIG BAGs gamla anläggningar för att bearbeta allt avfall inom affärsområdet Recycling på Sorteras befintliga produktionsanläggningar. Således en stor förbättring för samhället och miljön.

86 % av avfallet
återvinns idag

99 % av avfallet ska
återvinnas i morgon



Sortera Industry bistår ett värmeverk vid ett pannstopp.

Sortera skapar energi tack vare den produktions- och avsättningsprocess vi har genom värmeverken. Det medför att Sortera genererar ett positivt bidrag ur ett livscykelperspektiv.

Sortera har fraktioner som bidrar positivt, och vår ambition är att tillsammans med andra marknader öka den andelen.

Sortera erbjuder även sina kunder lösningar för att hantera farligt avfall på ett säkert och systematiskt sätt, t.ex. med hjälp av miljöskåp och för ändamålen lämpliga kärl.



→ Mål 2020

Sorteras mål 2020 är att återvinna/återanvända **99 %**, fördelat lika mellan materialåtervinning och energiåtervinning.

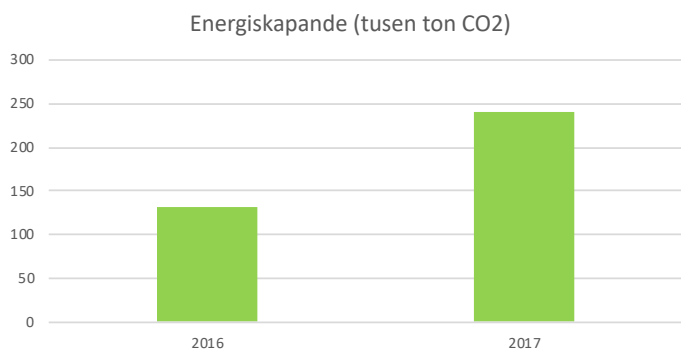


Utsläpp CO₂

Genom att återvinna och återanvända avfall från kunderna besparade Sorteras verksamhet samhället och miljön 240 000 ton CO₂-utsläpp under 2017. Sortera genererar genom sin verksamhet CO₂-utsläpp inom olika processer. Den primära källan till utsläpp är tunga fordon som används för transport av avfall till och från våra anläggningar.

Sortera besparar samhället
240 000 ton CO₂ i dag

Sortera besparar samhället
300 000 ton CO₂ i morgon



→ Mål 2020

Sorteras mål under 2020 är att bidra till en hållbar utveckling genom att **reducera utsläppen av CO₂ med 300 000 ton**. Detta uppnår vi genom en ökad avfalls- och återvinningshantering åt våra kunder.

Energiförbrukning – fordon

I Sorteras verksamhet används fordon av olika karaktär och storlek. Totalt uppgår Sorteras flotta av tunga fordon till knappt 100 fordon.

Såväl entreprenadmaskiner och lastbilar som tjänstebilar utgör del av Sorteras fordonspark. Dessa fordon utgör en stor del av den energiförbrukning som uppstår i verksamheten, och som därigenom får en materiell påverkan på Sorteras avtryck på miljön. Följaktligen är detta ett fokusområde för Sortera.

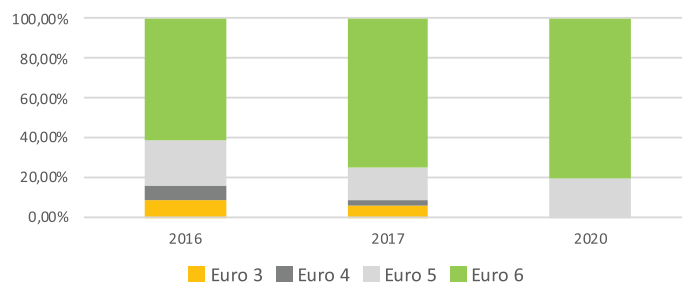


Sortera har namnändrat och omprofilerat fordon inom Industry (torrsugbilar som tidigare var röda under varumärket DK Sanering).

Tunga fordon som inhämtar avfall hos kund är den största påverkansfaktorn i vår fordonspark. Mot bakgrund av det tillser Sortera löpande att **uppdatera fordonsparken genom byte till nyare fordon av högre Euro-klass**. 2017 har Sortera följande fordon:

- 6% Euro 3 klass
- 3% Euro 4 klass
- 16% Euro 5 klass
- 75% Euro 6 klass

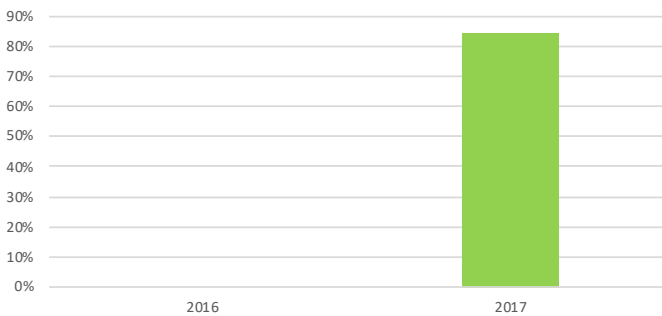
Tunga fordon, Euroklass-fördelning



Sortera för (med stor öppenhet för att prova nya energikällor) även en löpande dialog med fordons-tillverkarna för att höra vilka andra energikällor som kan fungera för Sorteras verksamhet.

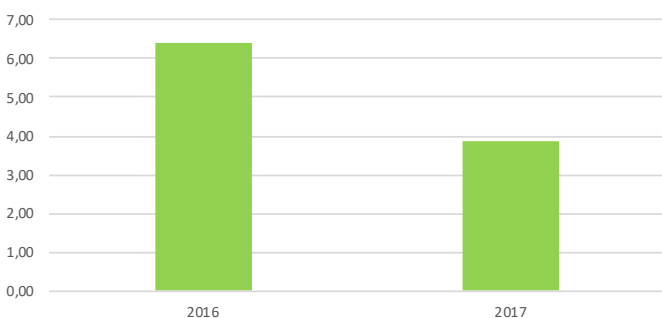
Under 2017 har Sortera ingått avtal med en av de större drivmedelsleverantörerna om att få tillgång till, och kunna använda, HVO100. Detta medfört att Sortera på ett kvartal, Q4 2017, ställt om till att nyttja ca 85 % förnybart bränsle i samtliga fordon (såväl arbetsfordon som tjänstebilar).

Andel förnybart bränsle (HVO100)



Förbrukning per mil sorterat avfall är en stor påverkansfaktor, varför Sortera har som ambition att sänka denna. Under 2017 har Sortera, genom effektivare logistik och nyare fordon, lyckats sänka förbrukningen med 40 %

Dieselförbrukning tunga fordon, liter/ton



→ Mål 2020

Sortera har under 2017 uppnått en stor förbättring, och har som mål att fortsätta minska avtrycket på vår miljö genom att fram till 2020 **sänka förbrukningen med 25 %, ner till 3 liter/ton**. Detta åstadkoms genom effektivare logistik samt förbättrad körteknik, men även nya fordon bidrar till sänkningen.

Sortera för även en dialog med fordonstillverkarna av tunga fordon för att om möjligt använda fordon som drivs med alternativa drivmedel.

Sorteras mål 2020 är att **endast ha fordon av Euro-klass 5 och 6 i sin fordonssflotta**, men även se över möjligheten att använda fordon som drivs med andra miljövänliga drivmedel.

Energiförbrukning – anläggningen

Sortera har i sin kärnverksamhet sorteringsanläggningar som sorterar inhämtat avfall i olika fraktioner. Sorteringsanläggningarna har olika utrustningsnivåer, och vid två anläggningar bedriver vi krossning av byggavfall till en fraktion som värmeverk kan hantera i sin förbränning för att generera energi/värme. Vid Jordbro-anläggningen hanteras avfall för Stockholmsregionen. Här har Sortera under 2017 ersatt en dieseldriven produktionsmaskin med en elektrifierad. Detta förbättrar avsevärt påverkan på miljön. Vid Hisings backa-anläggningen hanteras avfall för Göteborgsregionen. Här bedrivs krossning och Sorteras mål är att på sikt byta ut den nuvarande dieseldrivna produktionsmaskinen mot en elektrifierad.

Sortera driver idag den elektrifierade produktionsmaskinen med till 100 % miljömärkt, förnybar el, och har för avsikt att fortsätta driva den på detta sätt.



→ Mål 2020

I morgon är 100 % av Sorteras sorteringsanläggningar elektrifierade.

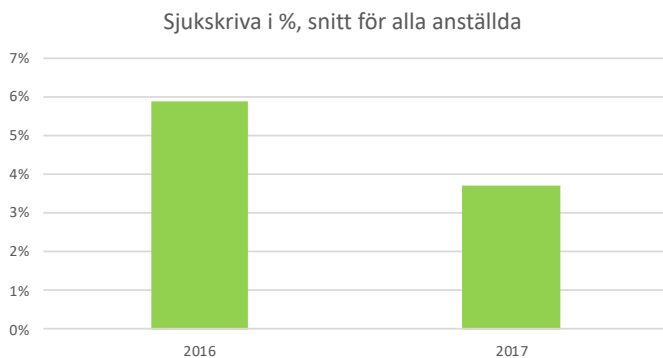
MEDARBETARANSVAR

Tydliga rutiner och processer

Verksamheten Sortera utövar innebär att rutiner och processer, för hur arbete skall utföras, måste vara tydliga och efterlevas för att minimera risk för olycka/skada. Arbetet är för många medarbetare fysiskt, vilket kräver god hälsa.

Sjukfrånvaro

Genom förebyggande åtgärder och regelbundna hälsokontroller (för att kunna anpassa och agera utifrån trender i medarbetarnas hälsa) arbetar Sortera aktivt för att minska sjukfrånvaron. 2017 var sjukfrånvaron 3,7 %.



Sorteras mål är att genom proaktivt arbete minska långtidssjukfrånvaro, och utbildning inom hälsa och säkerhet för medarbetarna genomförs kontinuerligt. Sortera har under början av 2018 ingått partnerskap med Marathongruppen (Sveriges största organisatör av tävlings- och motionslopp för löpare) vilket ytterligare stärker Sorteras profil som arbetsgivare. Sortera anordnar även regelbundet t.ex. innebandy och spinning för de anställda, och erbjuder även förmånliga avtal hos en av de större gym- och träningsanläggningarna i Sverige.

→ Mål 2020

Sorteras sjukfrånvaro under 2020 skall vara 3 %. Detta uppnås genom att Sortera jobbar mer aktivt med förebyggande åtgärder exempelvis genom företagsgemensamma motionsaktiviteter och på enskild nivå följer upp medarbetares välbefinnande, - fysiskt och psykisk.

Anställdas trivsel och engagemang

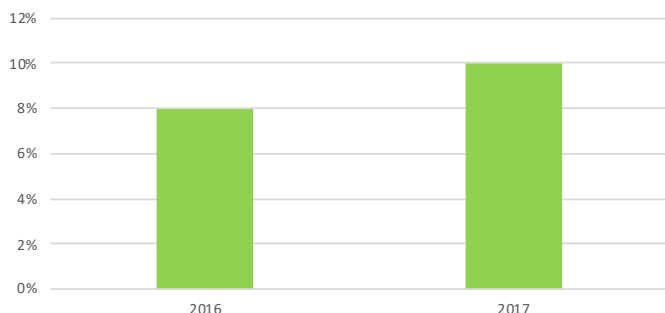
Sortera värnar om medarbetarnas trivsel och engagemang, och är angelägna om att Sortera är en attraktiv arbetsgivare som lyckas intressera och attrahera nya medarbetare i takt med att verksamheten utvecklas och växer.

Sortera är en ung organisation med sänkt personalomsättning och förändrad genusstruktur som mål, där en ökning av kvinnor i organisationen, en bransch historiskt till stor del dominerad av män, är något Sortera vill försöka bidra till.

Under 2017 har Sortera genomgått stora förändringar som påverkat personalen inom samtliga affärsområden, vilket inneburit att ledningen ägnat stor tid åt att förankra Sorteras värdegrund. På sikt kommer detta stärka koncernen och vara väsentligt för dess fortsatta framgång.



Personalomsättning (tillsvidareanställda som slutat)



→ Mål 2020

Sorteras mål är att sänka personalomsättningen till 8 %, vilket är den nivå företaget haft tidigare. Sortera har genomgått en tid med kraftig tillväxt, vilket medfört att Sortera exempelvis nu ägnar mer tid åt förankringsarbete av företagskulturen, vilket tillsammans med andra initiativ i koncernen bedöms ha en positiv påverkan på personalomsättningen.

Jämställdhet

På Sortera arbetar 18 % kvinnor och 82 % män. Sorteras styrelse består till 17 % av kvinnor och till 83 % av män.

→ Mål 2020

Sortera arbetar aktivt med att uppnå en bra fördelning och balans mellan kvinnor och män i samtliga delar av organisationen. Men då kompetens och lämplighet i varje enskild roll väger tyngst, arbetar inte Sortera med kvantifierbara mål inom detta område



SOCIALT ANSVAR

Sortera arbetar för att främja hållbart företagande och eftersträvar att agera på ett respektfullt sätt. Sortera är lyhörda för samhällets åsikter och tillvaratar med största intresse och respekt kundernas perspektiv på vårt verksamhetsutövande.

Sortera engagerar sig i samhällets och medborgarnas välbefinnande, exempelvis genom att vara partner till Marathongruppen, som är huvudansvarig organisatör av Våruset, Tjejmilen, Stockholm Marathon med flera events på temat välbefinnande. Sortera uppmuntrar sina anställda att aktivera sig regelbundet.



Kundnöjdhet

Sorteras värdegrund utgår ifrån hög servicenivå och problemlösning tillsammans med kunden, vilket historiskt sett har bidragit till hög kundnöjdhet. Sortera värnar om sin kund, och för att bibehålla en

hög kundnöjdhet bedrivs aktiv kundbearbetning och en i verksamheten solid kundfokusering.

Sortera utvecklar under våren 2018 ett nytt sätt att mäta och följa upp kundnöjdhet, för att säkerställa att den för koncernen karaktäriserade höga servicenivån utvecklas ytterligare utifrån vad kunden bedömer som viktigt.

→ Mål 2020

Sortera har historiskt sett haft hög kundnöjdhet, vilket varit och framledes kommer vara ett av Sorteras kännetecken. Under 2018 kommer Sortera att arbeta fram nya processer för mätning och uppföljning av kundnöjdhet. Men avseenden på detta har Sortera i nuläget inte satt upp kvantifierbara mål. Dock upprättas de så snart en ny process är implementerad.

INNOVATION

För att hantera avfall på ett hållbart sätt behöver Sortera hela tiden tänka på hur avfall kan sorteras och återvinnas. Det kräver innovativt tänkande och ständiga förbättringar av processer i hela flödet, från orderhantering via logistik till produktion och avsättning. Genom samarbete med både kunder och leverantörer utvecklar Sortera sina lösningar.

Sortera har under 2017 installerat en ny elektrifierad produktionslina som sorterar ut olika avfallsfraktioner på ett förfinat sätt, vilket resulterar i en högre kvalitet av de olika fraktionerna.

Under 2018-2020 kommer Sortera även påbörja en utvecklingsfas av affärssystemet. Syftet är att ta fram ett system som underlättar för kunder, leverantörer och andra externa partners, att erhålla statistik och information på avfall och dess påverkan på miljön.

Sortera arbetar även nära fordonstillverkarna, för att löpande nyttja de fordon som fungerar i verksamheten samtidigt som de ger minst avtryck på miljö och samhälle. Sorteras fordon drivs idag till 85 % av förnybart bränsle, vilket även visat sig påverka driftsäkerheten positivt på fordonsflottan.

LEDARSKAP OCH REGELEFTERLEVAD

Sortera bedriver tillståndspliktig verksamhet genom sin hantering och förvaring av avfall. Företaget har väl genomarbetade processer för sin upphämtning, hantering, förvaring och bortforsling av avfall.

Sortera är ISO-certifierat (9001 och 14001) vilket underlättar säkerställandet av dokumentation och efterlevnad av rutiner och processer. Som ett resultat av kraftig expansion utökar även Sortera den interna revisionen för att identifiera förbättringsområden, vilket på sikt säkerställer att den tillståndspliktiga verksamheten alltid utövas på ett regelrätt sätt.

Sortera har under 2017 lyft certifieringen till Sortera Group AB, men inkluderar även flertalet av de nyligen förvärvade bolagen, som därmed under 2017 genomgått certifiering.

→ Mål 2020

Sorteras mål är att **samtliga legala enheter skall vara certifierade enligt 9001 och 14001.**

** Beräkningar är utförda med stöd från Normative*

Samtliga legala enheter skall i morgon vara certifierade enligt ISO 9001 och ISO 14001

REVISORNS RAPPORT

Revisors rapport samt översiktlig granskning av Sortera Group ABs hållbarhetsredovisning.

Inledning

Jag har fått i uppdrag av styrelsen i Sortera Group AB att översiktligt granska Sortera Group ABs hållbarhetsredovisning för år 2017. Företaget har definierat hållbarhetsredovisningens omfattning på sidan 4 i detta dokument.

Styrelsens ansvar för hållbarhetsredovisningen

Det är styrelsen och företagsledningen som har ansvaret för att upprätta hållbarhetsredovisningen i enlighet med tillämpliga kriterier, vilka framgår på sidan 4 i hållbarhetsredovisningen, och utgörs av de delar av ramverket för hållbarhetsredovisning utgivet av GRI (Global Reporting Initiative) som är tillämpliga för hållbarhetsredovisningen, samt av företagets egna framtagna redovisnings- och beräkningsprinciper. Detta ansvar innefattar även den interna kontroll som bedöms nödvändig för att upprätta en hållbarhetsredovisning som inte innehåller väsentliga felaktigheter, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel.

Revisorns ansvar

Mitt ansvar är att uttala en slutsats om hållbarhetsredovisningen grundad på min översiktliga granskning.

Jag har utfört min översiktliga granskning i enlighet med ISAE 3000 Andra bestyrkandeuppdrag än revisioner och översiktliga granskningar av historisk finansiell information. En översiktlig granskning består av att göra förfrågningar, i första hand till personer som är ansvariga för upprättandet av hållbarhetsredovisningen, att

utföra analytisk granskning och att vidta andra översiktliga granskningsåtgärder. En översiktlig granskning har en annan inriktning och en betydligt mindre omfattning jämfört med den inriktning och omfattning som en revision enligt IAASBs standarder för revision och god revisionsred i övrigt har.

Revisionsföretaget tillämpar ISQC 1 (International Standard on Quality Control) och har därmed ett allsidigt system för kvalitetskontroll vilket innefattar dokumenterade riktlinjer och rutiner avseende efterlevnad av yrkesetiska krav, standarder för yrkesutövningen och tillämpliga krav i lagar och andra författningar. Jag är oberoende i förhållande till Sortera Group AB enligt god revisorsred i Sverige och har i övrigt fullgjort mitt yrkesetiska ansvar enligt dessa krav.

De granskningsåtgärder som vidtas vid en översiktlig granskning gör det inte möjligt för mig att skaffa mig en sådan säkerhet att jag blir medveten om alla viktiga omständigheter som skulle kunna ha blivit identifierade om en revision utförts.

Den uttalade slutsatsen grundad på en översiktlig granskning har därför inte den säkerhet som en uttalad slutsats grundad på en revision har.

Min granskning utgår från de av styrelsen och företagsledningen valda kriterier, som definieras ovan. Jag anser att dessa kriterier är lämpliga för upprättande av hållbarhetsredovisningen.

Jag anser att de bevis som jag skaffat under min granskning är tillräckliga och ändamålsenliga i syfte att ge mig grund för mitt uttalande på nästkommande sida.

Uttalande

Grundat på min översiktliga granskning har det inte kommit fram några omständigheter som ger mig anledning att anse att hållbarhetsredovisningen inte, i allt väsentligt, är upprättad i enlighet med de ovan av styrelsen och företagsledningen angivna kriterierna.

Stockholm den 11 juni 2018
Crowe Osborne AB

Christer Eriksson
Auktoriserad revisor

VD HAR ORDET



Sorteras ansvar är att alltid beakta om/hur mycket vi belastar miljöns resurser. Målet är att ständigt minska denna belastning och vara den ledande aktören i branschen gällande innovativa lösningar, för att minimera vår negativa påverkan på vår miljö och omgivning.

Conny Ryk
VD

SORTERA GROUP

Sortera Group består av de tre affärsområdena Sortera Recycling, Sortera Industry och Sortera Materials. Vart och ett specialiserat inom ett område av avfallshantering. Tillsammans ett komplett miljöbolag.



SORTERA RECYCLING

Sortera Recycling erbjuder ett komplett utbud av produkter och tjänster för effektiv hantering och återvinning av bygg- och anläggningsavfall. Med våra Byggsäckar, containrar, kärl och produkter för hantering av farligt avfall, tar vi emot och återvinner alla typer av bygg- och anläggningsavfall på våra toppmoderna anläggningar. Vi erbjuder också höghöjdslyft, sugbilstjänster och leverans av olika typer av material så som jord, grus, sten etc. Sortera Recycling verkar under varumärkena Sortera, BIG BAG och Åkerisäcken.



SORTERA INDUSTRY

Sortera Industry är specialiserad på saneringsarbeten inom den tunga industrin samt inom ”bygg- och riv” sektorn. Sortera Industry erbjuder vakuumsugning och slamsugning, materialblåsning, högtrycksspolning, samt industri- och asbestsanering. Med rätt utbildad personal och modern utrustning tillhandahåller Sortera Industry ett komplett utbud av tjänster och kunnande inom området.



SORTERA MATERIALS

Sortera Materials tar emot, förädlar och säljer avfall från professionella aktörer i Sverige och Europa. Sortera Materials erbjuder analys och provtagning, återvinning och avfallshantering, sanering av förorenade massor, mottagning och behandling av alla typer av restavfall, produktion av en rad olika typer av bränslen samt handel med alla avfallsfraktioner.

